



TEKNISKT DATABLAD

KEIM AIRLESS-TEKNIK

1. Allmänt

Det finns två olika matningssystem för airless-enheter:

Membranpumpar:

Genererar ett matningstryck med hjälp av pulserande membran.

Kolvpumpar:

Genererar ett matningstryck med hjälp av rörliga kolvar (som vid förbränningsmotorer).

Membranpumparna är kända för att vara slitagetåliga och kräva lite underhåll, medan kolvpumparna har hög prestanda. Det är generellt mycket viktigt att följa den minsta slanglängd som anges av tillverkaren eftersom slangen samtidigt fungerar som pulseringsutjämning.

2. Förklaring av olika begrepp:

Inch:

Amerikansk längdenhet, motsvarar 2,54 cm (som tum), anges vid airless-teknik som mått på munstyckets storlek (håldiameter på munstycket)

Mesh:

Maskbredd på silar, måttangivelse för partikel- resp. kornstorlek. Det innebär att ju lägre meshvärde, desto större sil.

Stagnationstryck:

Hela systemet (airless-enhet, högtrycksslang, sprutpistol) står under det tryck som tryckreglaget är inställt på när sprutpistolen inte är avtagen.

Arbetsstryck:

När sprutpistolen aktiveras ställs tryckreglaget in på ett avläsningsbart lägsta arbetsstryck (spruttryck).

Högtrycksfilter:

Filterinsats i ett filterhus, i Airless-enhetens direkta tryckområde, dvs. filtret står alltid under tryck när enheten är igång.

Pistolfilter:

Filterinsats i sprutpistolens grepp.

Reglerbart munstycke:

Munstyckets diameter kan förstöras eller förminsкас (optimeras) med hjälp av ett reglerbart stift som sitter i munstyckets hål.

Munstyckets beteckning:

Om det på munstycket eller i tillverkardokumentationen exempelvis står "525" betyder det att munstycket har en sprutvinkel på 50° (5) och munstyckets hål är 0,025 inch (25) (motsvarar 0,64 mm).

3. Anvisningar

För att få en felfritt målade yta bör man generellt vara noga med att använda ett munstycke med bred sprutvinkel, dvs. 50° eller 60°.

Vid applikationsmetoder där den applicerade färgen ska efterrollas med en färgroller ska en så smal sprutvinkel (30° eller 40°) som möjligt användas.

Testa först enheten med vatten, eftersom det ibland händer att kulventilen fastnar i insugningsröret.

Smörj pumpen regelbundet med släppolja (kolvpump). Skydda alla delar som kommer i omedelbar kontakt med färgmaterial genom att smörja dem med en trasa indränkt i släppolja. Rengör systemet noggrant efter airless-sprutning för att undvika tilltäppning vid nästa användning.

Använd minst ett filter i systemet (helst högtrycksfilter) för att undvika tilltäppning i munstycket som i sin tur kan skapa ojämnheter på den målade ytan.

Om enheten inte ska användas under en längre tid, rekommenderar vi att smörja in alla pumpdelar (kulventil) med olja (t.ex.: matolja), så att de inte kärvar vid nästa användning. Vissa tillverkare erbjuder numera tätning- och ventilväschor som håller pumpdelarna rörliga.

SPRUTPARAMETRAR FÖR KEIM-PRODUKTER

Produkt	Insticksfilter	Munstycke	Stagnationstryck	Temperatur
KEIM Blockweiß*	30mesh Pi	≥ 525	> 170 bar	
KEIM Concretal-Base	50mesh Pi	≥ 512	170 bar	
KEIM Concretal-Black	30mesh Pi	≥ 435	95 bar	
KEIM Concretal-C*	30mesh Pi	≥ 423	110 bar	
KEIM Concretal-Lasur	50mesh Pi	≥ 512	> 170 bar	
KEIM Concretal-W*	30mesh Pi	≥ 435	95 bar	
KEIM Concretal-W-Grob*	utan filter	≥ 443	> 110 bar	
KEIM Design-Lasur* *	50mesh Pi	≥ 512	> 170 bar	
KEIM Ecosil-ME	50mesh Pi	≥ 423	120 bar	40°C
KEIM Granital*	30mesh Pi	≥ 435	70 bar	
KEIM Granital Grob*	utan filter	≥ 443	> 100 bar	
KEIM Inomhusgrund	50mesh Pi	≥ 421	90 bar	
KEIM Intact*	utan filter	≥ 443	> 100 bar	35°C
KEIM Innostar	50mesh	≥ 421	80 bar	40°C
KEIM Innotop	50mesh Pi	≥ 423	100 bar	40°C
KEIM Innotop-Grob*	utan filter	≥ 443	> 100 bar	40°C
KEIM Lignosil-Base-W	50mesh Pi	≥ 512	> 150 bar	
KEIM Lignosil-Color	50mesh Pi	≥ 417	100 bar	
KEIM Lignosil-Inco	50mesh Pi	≥ 417	80 bar	
KEIM Lignosil-Verano	50mesh Pi	≥ 417	80 bar	
KEIM Marano-Light	utan filter	≥ 525	> 150 bar	
KEIM Marano-Pro*	utan filter	≥ 545	120 bar	
KEIM Mycal-Top	50mesh Pi	≥ 423	120 bar	40°C
KEIM Optil	30mesh Pi	≥ 423	110 bar	
KEIM Optil-Grob*	utan filter	≥ 443	> 100 bar	
KEIM Romanit-Farbe*	30mesh Pi	≥ 425	> 90 bar	
KEIM Soldalit*	30mesh Pi	≥ 435	> 85 bar	
KEIM Soldalit-Grob*	Utan filter	≥ 443	> 110 bar	
KEIM Unikristalat*	30mesh Pi	≥ 435	> 85 bar	

De värden som anges i tabellen gäller för en bestämd enhetstyp och ska bara ses som riktvärden. Obs! Vid större sprutvinklar kan en större munstyckesdiameter vara nödvändig.

HD=högtrycksfilter, Pi=pistolfilter. De olika tryckangivelserna gäller för de specifikt angivna munstycksstorlekarna i tabellen. * Använd inte membranpump. ** Metallic-färgtoner med filter på 50 mesh.

